



TERMOLITE TE-44

Клей-розплав для крайки

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification	
COD.FICHA:	FT-240106-I
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	09/2020

Опис:

TERMOLITE TE-44 – ненаповнений клей-розплав, спеціально розроблений для використання в ручних крайколичкувальних верстатах, таких як KARMEI, ADEMAK, SCM та інші. Підходить для склеювання масивної деревини, ДСП, ДВП, МДФ або інших дрібнозернистих деревних матеріалів з різними видами крайки: деревного шпону, поліестеру, HPL*, ПВХ*, АБС*, ПП* і меламіну.

**Підходить в залежності від індивідуальних особливостей матеріалу крайки і як він ґрунтується.*

Технічні дані:

Склад:	EBA кополімери і синтетичні смоли
Упаковка:	20 кг мішок
Зовнішній вигляд:	Гранули
Колір:	Жовтуватий

Властивості:	Значення:	Од.вим.:	Стандарт:
В'язкість по Брукфільду (140 °C, TR11-6 rpm)	70.000 – 90.000	mPa·s	UNE-EN 12092
Точка розм'якшення (кільце і куля):	80 – 90	°C	UNE-EN 1238
Відкритий час (180 °C):	Середній	---	I.M.
Температура нанесення:	120 – 150	°C	---
Швидкість подачі (прибл.)(*):	5 – 20	м/хв.	---

Джерело: Лабораторні тести.

* В залежності від умов навколишнього середовища і температури матеріалів.

Характеристики:

- Низька температура нанесення (ручні крайколичкувальні верстати)
- Невидимий клейовий шов
- Середній відкритий час
- Висока початкова липкість
- Середній час схоплювання
- Підходить для деревного шпону, поліестеру, HPL*, ПВХ*, АБС*, ПП* та меламіну.
- Максимальна товщина крайки: до 2 мм. *(Залежно від натягу або напруги кожного краю згинатися до своєї початкової форми)*

Інструкція по застосуванню:

Для досягнення максимальної міцності склеювання, поверхня повинна бути чистою і сухою. Весь бруд, пил, жир або інші сторонні матеріали слід видалити перед нанесенням клею-розплаву.

Розплавлення клею повинно проводитися при зупиненому валіку аплікатора. Потім валик може починати рух, чекаючи поки температура розплаву не досягне потрібної температури нанесення.

Регулювання верстата слід проводити відповідно до інструкцій виробника.

Керівництво з оптимальних умов праці:

- Вологість матеріалу: 8 — 10 %
- Температура плавильника: 120 — 150 °C
- Температура валика: 120 — 150 °C

У зв'язку з різноманітністю кліматичних умов, великої кількості матеріалів і наявних відмінностей в адгезії, ми радимо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і відповідної кількості для нанесення.

Під час зупинок, температура клею повинна бути знижена до 120 °C щоб уникнути деградаційної втрати адгезійних властивостей клею.

Плавильний бак необхідно регулярно чистити шпателем, щоб уникнути накопичення нагару.

Безпека та гігієна:

Більш детальну інформацію див. в паспорті безпеки продукту.

Зберігання:

TERMOLITE TE-44 можна зберігати не менше 2 років за наступних умов: зберігайте продукт у прохолодному (між +5 і +35 °C) сухому (відн. вологість <60%) і провітрюваному місці, далеко від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок загоряння. Уникайте заморожування. Зберігайте в оригінальній щільно закритій упаковці.

Очистка:

Інструменти для нанесення і обладнання можна очистити продуктом TECNOCLEAN.